

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

## 水性永久型抗靜電劑 TANASTAT WP

### 規格:

化學成份	: 改性聚醚準備液
外觀	: 透明至微濁液體
離子性	: 陽離子
密度(23°C)	: 1.0g/cm <sup>3</sup>
PH 值(1%,20°C)	: 4.0~5.0
稀釋	: 可以任何比例冷水稀釋
固含量	: 約 50%

### 特性:

TANASTAT WP 為弱陽離子性，對纖維的親合性低，因此**壓吸作業會比浸染作業有效**。TANASTAT WP **可與非離子性及陽離子性產品並用**（注：在與陰離子性產品並用前，請先進行實驗測試）。現今經驗表示本產品一般可進行套染而不會有任何問題，但是纖維、織物的均勻上色是極為重要的，因為 TANASTAT WP 可能會造成較深的獲色率，不均勻上色會造成不均染的情況，TANASTAT WP 只要附在織物上即賦予耐水洗，**在焙烘後不會被拔除**。它具有下列特點：

1. **持久之柔軟與豐厚手感**。
2. **親水性極佳**，確保舒適之穿著感。
3. 改善平織與針織物之尺寸安定性。
4. **降低織物之起毛性**。
5. **耐中性清潔劑與 40°C 水洗**。
6. 耐機械洗。

### 應用:

TANASTAT WP 適用於所有纖維種類與其混紡平織物及適用於壓吸與浸染作業。

**烘乾**：在壓吸或浸染後，織物可在任何溫度下烘乾（建議烘乾溫度：100~120°C）。

**焙烘**：為使抗靜電效果持久，織物在烘乾後應在 145~150°C\*60~90s 下焙烘，也可將烘乾與焙烘並為同一步驟 60~40S\*165~180°C。

使用量：

用量應以 3~4% TANASTAT WP 在織物上殘留量為基本。

#### 1. 壓吸法

	ATNASTAT WP	碳酸氫鈉	RESPUMIT NF01
乾進濕出	30~80g	3g/L	
濕進濕出	40~120g	3g/L	0.5~1g/L

為改善手感或達到特定的效果(如:防起毛整理加工)，本產品可與柔軟劑(如:PERSOFTAL PLUS、PERSOFTAL OE、PERSOFTAL UM01)、防滑劑(如:SYNTHARESIN 40119)、手感改質劑(如:BAYPRET USV)、反應樹脂(如:BAYPRET R)、三聚氰胺樹脂(如:ACRAFIX ML)並用於一浴。

#### 2. 浸染法

TANASTAT WP : 2~4%

將冷染液與織物以醋酸調至 PH:5.5~6。加入 TANASTAT WP (已稀釋大約 1:5) 之比例，處理約 10 分鐘，以 1°C/分鐘加熱浴至約 40°C 以改善吸盡率。再處理 10 分鐘，排液、烘乾、焙烘。

### 儲存:

存放於 5~40°C 室內陰涼乾燥處，遇霜會凝固，可在小心融化後正常使用。本產品自出廠日起，保質期 12 個月，於密閉容器內。

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

## 織物摩擦式靜電測試儀：

主要用途：

在試驗室條件下，用於評定以摩擦形式帶電後的織物或紗線及其它材料的靜電特性。

適用標準：

GB/T12703-1991《紡織品靜電測試方法》中的 B 法 FZ/T01061-1999《紡織摩擦起電電壓測試方法》。

## 織物感應式靜電儀：

主要用途：

本儀器適用於在實驗室條件下測定各種紡織原料和制成品（含纖維、紗線、織物、地毯、裝飾織物）的靜電性能。

儀器主機由電暈放電裝置、探頭和檢測系統組成，利用給定的高壓電場，對被測試樣定時放電，使試樣感應靜電，從而進行靜電電量大小、靜電壓半衰期、靜電殘留量的檢測，以確定被測試樣的靜電性能。以底盤與電線斷路來測量紡織物之電阻。

適用標準：

FZ/T01042-1996《紡織材料靜電性能靜電電壓半衰期的測定》

GB/T12703-1991《紡織品靜電測試方法》

## GB/T12703-1991 紡織品靜電測試方法：

織物靜電性能測試：

A、半衰期法

B、摩擦帶電電壓法

C、電荷面密度法

D、工作服靜電性能測試法

E、脫衣時的衣物帶電法

F、工作服的摩擦帶電法

G、極間等效電阻法

半衰期性能技術要求及評定：

等級                      要求

A 級                         $\leq 1.0s$

B 級                         $\leq 5.0s$

C 級                         $\leq 15.0s$

防靜電工作服應達到 A 級指標；

日常服用服裝應達到 B、C 級指標；

對於耐久性抗靜電服裝，防靜電工作服洗前、洗後均應達到 A 級指標；

日常服用服裝洗前、洗後均應達到 B、C 級指標。

## 抗靜電劑之水洗試驗：

注：處理物應注意分開洗滌

水洗測試（滾筒槽） 40°C

水洗時間 25min

鋼珠數目 100(78g/6mm)

清潔劑 ECE 色牢度測試用清潔劑 77 號(Henkel)

清潔劑用量 0.75g/L(浴比 1:20)

每洗滌循環後都以熱水與冷水清洗

於 40°C 烘乾 10 分鐘

測量：將樣品於 20°C/65% 濕度下調節 48 小時，然後於測量儀上測量。

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

## TANASTAT WP 於 Wunsch 之現場實做結果：

材質：PA 6.6 40dtex22/7 半光，重 48~50g

產品	1	2	3
對抗品 藍色織物	100g/L		
TANASTAT WP 黑色織物		60g/L	
TANASTAT WP 藍色織物			60g/L
Softener N1(柔軟劑)	5g/L	5g/L	5g/L
小蘇打(NaHCO <sub>3</sub> )	10g/L	3g/L	3g/L

輓軸壓力(bar)：6

壓吸率：藍色 32%，黑色 35%

固化：170°C\*30 秒

表面電阻 (奧姆Ω)

	1	2	3	0/Black	0/Blue
即刻	3*10 <sup>5</sup>	5*10 <sup>6</sup>	3*10 <sup>7</sup>	1*10 <sup>10</sup>	4*10 <sup>10</sup>
40°C*5 次水洗	2*10 <sup>8</sup>	7*10 <sup>7</sup>	1*10 <sup>8</sup>	3*10 <sup>10</sup>	7*10 <sup>10</sup>
40°C*10 次水洗	5*10 <sup>8</sup>	9*10 <sup>8</sup>	1*10 <sup>9</sup>	1*10 <sup>11</sup>	9*10 <sup>10</sup>
40°C*15 次水洗	8*10 <sup>9</sup>	1*10 <sup>10</sup>	1*10 <sup>10</sup>	1*10 <sup>11</sup>	1*10 <sup>11</sup>

## TANASTAT WP 於 Schiesser 之現場實做結果：

布種代號 99589                      64%(PE-F)/36%(PE-S)  
 布種代號 99590                      65%(Coolmax)/35%(PE-S)  
 布種代號 2124                        100%(PE-F)  
 配方(TANASTAT WP)                40g/L  
 輓軸壓力(大氣壓)                    6  
 固化                                      175°C\*30 秒  
 單位                                      奧姆 (Ω)

抗靜電測	未處理	處理過
Article 99589(navy)	6*10 <sup>11</sup>	3*10 <sup>5</sup>
Article 99590(navy)	2*10 <sup>11</sup>	9*10 <sup>5</sup>
Article 2124(rubine)	2*10 <sup>11</sup>	5*10 <sup>4</sup>

## TANASTAT WP 耐洗性：

織物：黑色滌綸機織物

產品	空白	處理的	10 次	20 次	50 次
TANASTAT WP	--	50g/L			
NaHCO <sub>3</sub>	--	3g/L			

Pick up：100% 硬化：165°C

測試結果

Black 黑府綢	空白	處理的	10 次	20 次	50 次
Half-life(s)半衰期	>100	0.2	10.8	14.3	57.7

測試方法 GB/T 12703-1991 紡織品靜電測試方法